

# CADMOULD



3D-F SIMULATION

## **Temps d'ouverture moule et injection 2K**

Déplacer les 2 parties d'un moule carrousel entre deux injections prend un certain temps. Pendant ce temps, le premier composant est partiellement dans la cavité et partiellement exposé à l'air. Cela a de l'influence sur la distribution de température à travers l'épaisseur de la pièce.

Cela peut être modélisé au sein de Cadmould® 3D-F en spécifiant un débit très faible pour l'injection de la pièce surmoulée pendant ce temps d'ouverture moule. Quand le moule se ferme, le débit normal doit être spécifié.

